

Specifika stavební výroby

- Jednotlivá odvětví českého ekonomického prostředí se liší specifickými rysy
- Zvláštnosti vycházejí z reprodukčního procesu a nedají se mechanicky přenášet z odvětví na odvětví
- Zvláštnosti stavební výroby
 - Pohyblivost výrobce a stacionárnost výrobku
 - Délka výrobního cyklu
 - Sezónnost stavebních prací
 - Individuální charakter stavby
 - Velký podíl těžkých hmot o nízké ceně
 - Velká druhovost profesí, materiálů a technologií
 - Velká koncentrace zdrojů na jednom místě

Zvláštnosti stavební výroby

– Pohyblivost výrobce a stacionárnost výrobku

- Diametrální rozdíl s průmyslovou výrobou
- Stavba je pevně spojena s pozemkem na kterém je budována
- Přiváží se materiály, stroje a zařízení, pracovníci na určitý časový výsek
- Přesouvání místní výroby má za následek změnu pracovního kolektivu
- Obtížnější koordinace v rámci firmy
- Poptávka po místních zdrojích
- Vyšší náklady spojené s přesouváním zdrojů, stravným, nocležným
- Vyšší ceny při vybudování, udržování a demontáži ZS
- Obtížnější orientace v lokálních podmínkách

Zvláštnosti stavební výroby

– Délka výrobního cyklu

- Převážně velmi dlouhý výrobní cyklus
- Vyplývá z technologie provádění
- Vyplývá z objemu produkce
- Vázání vysokých finančních prostředků
- Velké náklady na úrokové sazby při úvěrech

– Sezónnost stavební výroby

- Obvykle se staví v otevřeném prostředí
- ZIP (zimní práce) vyžadují velké finanční i organizační náklady a zásahy do zaběhnutého rytmu
- Vysoká cena za vytvoření výrobního prostředí
- Často se stává, že práce jsou zahajovány v zimních měsících, má to za následek zvýšenou kontrolu kvality
- V zimních podmínkách dosahujeme obvykle 30% výkonnost oproti sezóně
- Potřeba vytvořit zásobu práce pro toto období

Zvláštnosti stavební výroby

– Individuální charakter výstavby

- Každá stavba je originál
- I řadová zástavba má u opakovatelných objektů své zvláštní podmínky (způsob napojení na IS, přístupové podmínky, hlukové a tepelně izolační požadavky, výškové uspořádání, architektonický vzhled apod.)
- Individuální vzdálenost od vlastních nebo cizích zdrojů

– Velký podíl těžkých hmot o nízké ceně

- Těžké materiály, které vzhledem ke své ceně nejsou zásadně drahé
- Váží na sebe přepravní požadavky (jeřáby, těžkotonážní auta, lidské zdroje při nakládce, vykládce, překládce)
- Kombinace možných druhů doprav (železniční, silniční, vodní)
- Problematika vhodnosti skládek

Zvláštnosti stavební výroby

– **Velká druhovost materiálů, strojů a profesí**

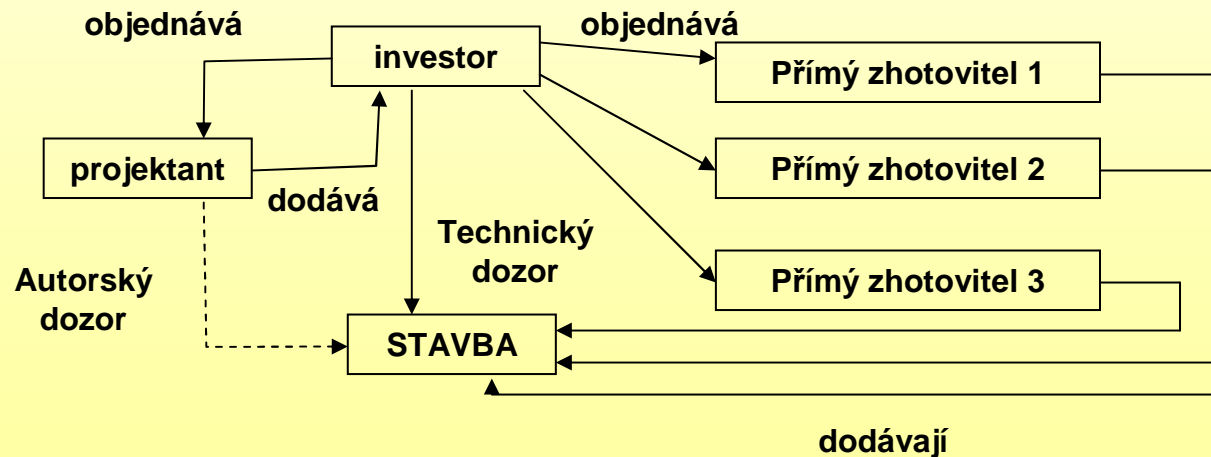
- Současné stavby jsou často originály s větším vybavením
- Na stavbě je nutná kooperace montážníků, zedníků, techniků, mechanizačních a dopravních pracovníků
- V současnosti se zvyšuje procentní cenové zastoupení prací PSV (jestli se tak dá některým pracím ještě říkat) s tím souvisí materiálové požadavky na projektovanou vybavenost objektů

– **Velká koncentrace zdrojů na jednom místě**

- Stavby jsou zpravidla pro svoji časovou omezenost a objemovou náročnost vybavovány naráz co nejvýkonnějšími stroji, potřebným množstvím pracovníků (návaznost na potřebu dokončení termínu), techniků (potřeba zajištění koordinace), materiálů (nutnost předzásobení se na dobu nezbytně nutnou pro plynulost a rovnoměrnost výroby)

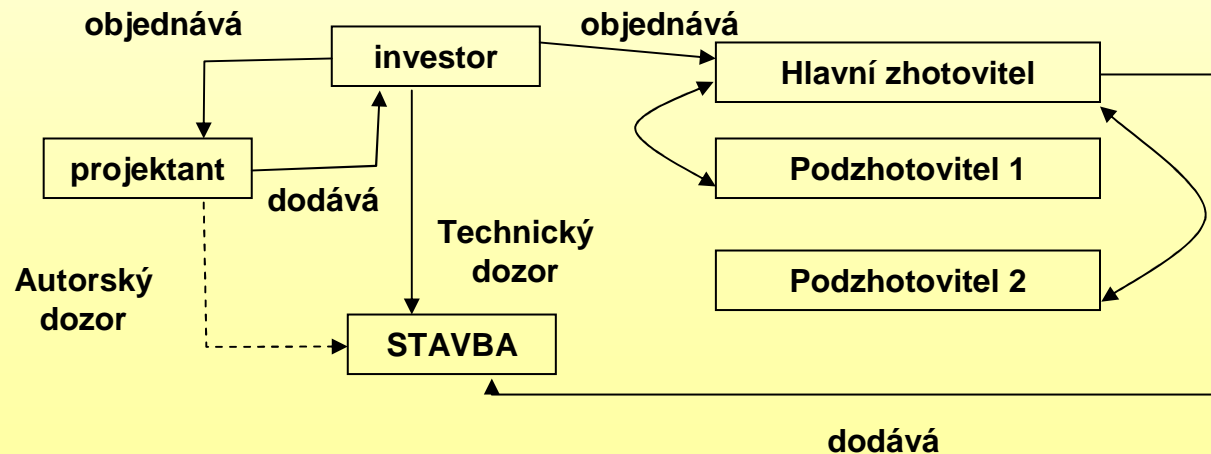
Zhotovitelské systémy

- **Investorský** – investor (objednatel, zadavatel) si vše koordinuje a zajišťuje sám, pracuje s přímými zhotoviteli
 - Výhody: má okamžitý, detailní a permanentní přehled o potřebách výroby, má komplexní přehled o časovém postupu v jednotlivých řemeslech, má jednoznačný přehled o finančních tocích
 - Nevýhody: je na všechno sám, obtížnost v koordinačních potřebách, nemá čas na svoje aktivity



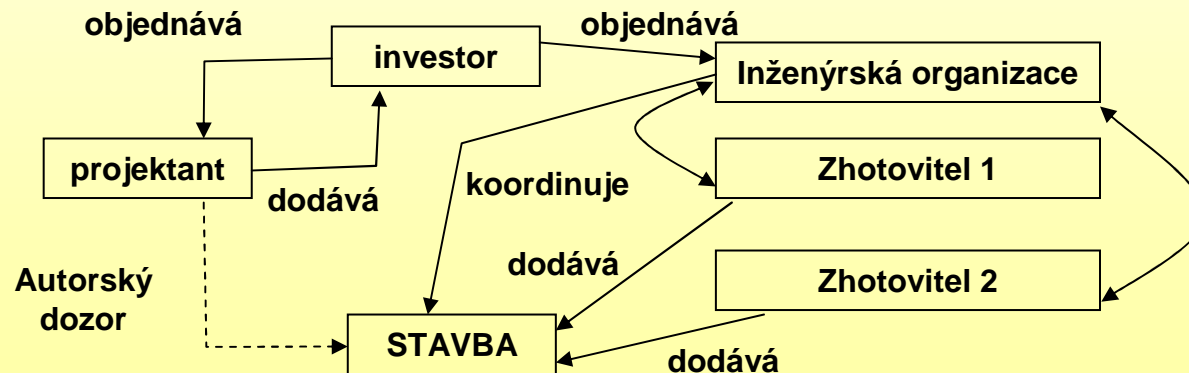
Zhotovitelské systémy

- **Hlavní zhotovitel** – investor objednává u jednoho zhotovitele, který je za vše zodpovědný, je nutná spolupráce obou stran
 - Výhody: jedná pouze se subjekty projektantem a hlavním zhotovitelem, nemusí koordinovat práce v úrovni stavby
 - Nevýhody: nemá již přesný přehled o časovém postupu jednotlivých řemeslech, nemá přehled o finančních tocích na úrovni HZ - PZ



Zhotovitelské systémy

- **Inženýrská organizace** – odpovídá za zajištění realizačních zhotovitelů, počet zhotovitelů investora nezajímá, vlastní stavba „na klíč“
 - Výhody: má uvolněné ruce, dává příkazy a komunikuje pouze s jedním realizačním subjektem, má čas na vlastní úkoly a potřeby
 - Nevýhody: nemá přehled o časovém postupu jednotlivých řemeslech, nemá přehled o finančních tocích



Zhotovitelské systémy

- **Projektově inženýrská organizace** – odpovídá za zajištění všech zhotovitelů, počet zhotovitelů investora nezajímá, vlastní realizace celého projektu „na klíč“
 - Výhody: má zcela uvolněné ruce, dává příkazy a komunikuje pouze s jedním subjektem, má čas na vlastní úkoly a potřeby
 - Nevýhody: nemá přehled o časovém postupu, nemá přehled o finančních tocích, velká důvěra a odpovědnost jediného subjektu

